

HIGH SEAL

Sigillante anaerobico alta temperatura



DESCRIZIONE:

HIGH SEAL è un sigillante monocomponente anaerobico (polimerizza in assenza di aria) frenafiletto, per raccordi idraulici operanti ad alte temperature, come ad es. pannelli solari sottovuoto. Elimina allentamenti causati dalle vibrazioni. Possiede un'alta resistenza meccanica e velocità di polimerizzazione. Non smontabile senza cannello (fiamma).

APPLICAZIONE:

E' un sigillante particolarmente efficace sui metalli non ferrosi come ottone e cromature. Non adatto su accoppiamenti metallo-plastici o in ambienti fortemente ossidanti (es. ossigeno liquido e acidi o basi forti).

- 1) Utilizzare su filettature pulite, asciutte e ben sgrassate.
- 2) Applicare sia sul maschio che sulla femmina senza eccessi, su filettature a Norma e con tolleranze contenute.
- 3) Stringere a fondo e attendere almeno 24 ore a temperatura ambiente. Quest'ultima infatti influenza la velocità di reazione. La temperatura ideale di polimerizzazione è compresa tra i 20 °C e i 25 °C. Temperature comprese tra i 5 °C e i 20 °C rallentano la reazione, temperature superiori la velocizzano.

CARATTERISTICHE:

Natura chimica

Resina metacrilica

Liquido verde

Forma fisica

15.000 ÷ 20.000 mPa·s

Viscosità

1,06 g/ml

Densità

>100 °C

Punto di infiammabilità

45 ÷ 55 N·m

Coppia di svitamento ISO 10964

30 ÷ 35 N·m

Coppia di svitamento residua ISO 10964

da -50 °C a +200 °C

Resistenza alla temperatura

0,15 mm

Gioco massimo

Stabilità a magazzino

12 mesi a temperatura compresa tra i +5 °C e +28 °C

N.B. Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione con apposito attivatore ACTIV SEAL.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

I valori riportati si riferiscono a prove eseguite a 22 °C dopo 24 ore.

Coppia di svitamento ISO-10964	N·m	45 ÷ 55
Coppia di svitamento residua ISO-10964	N·m	30 ÷ 35
Resistenza alla temperatura	°C	Da -50 °C a +200 °C
Gioco Max	mm	0,15

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

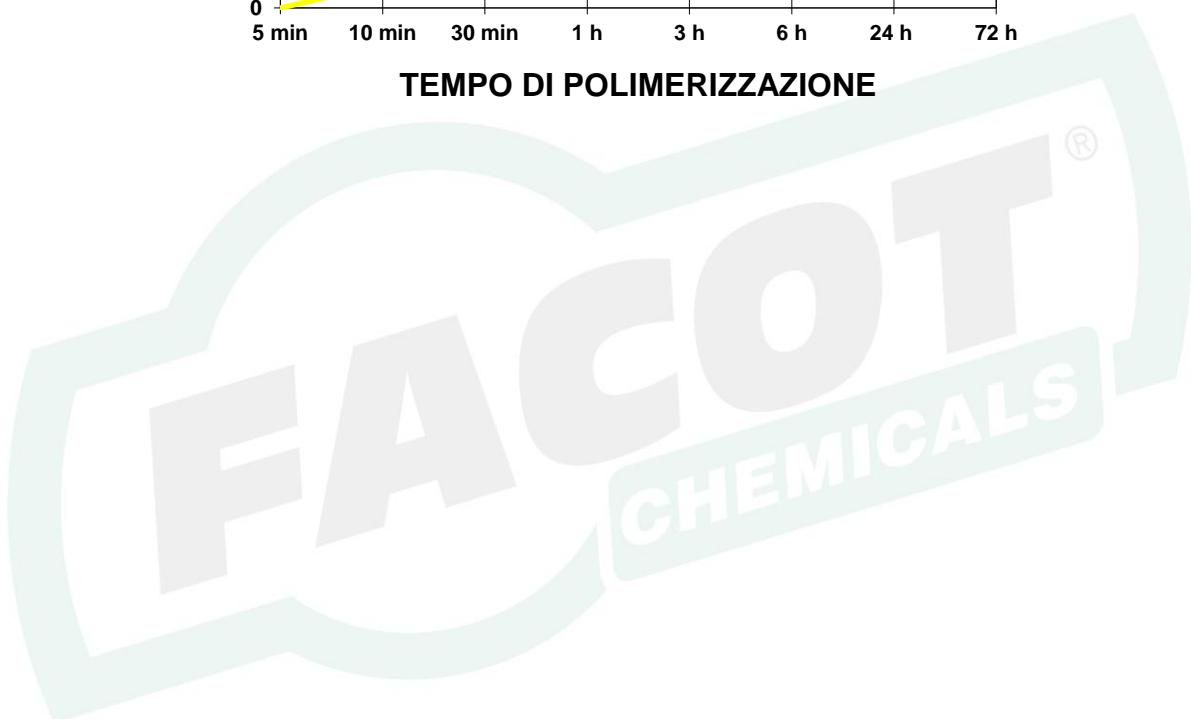
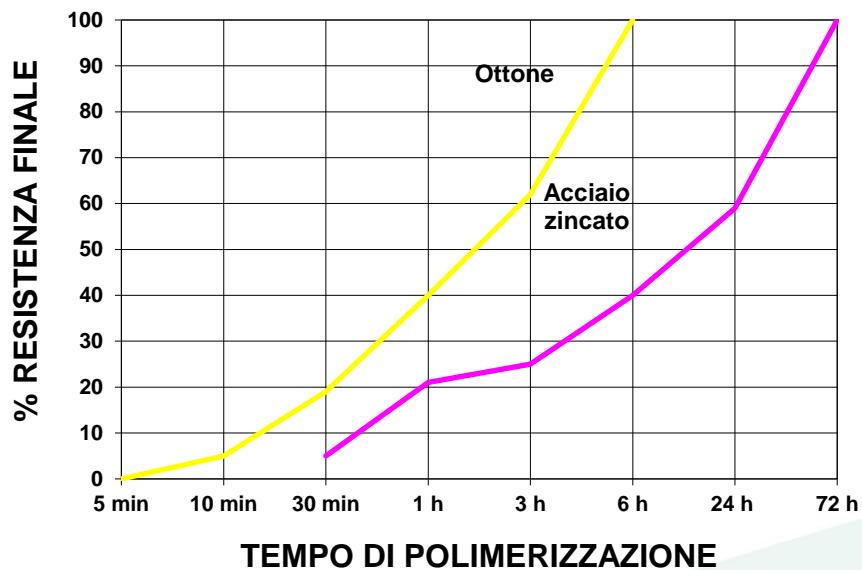
Metodo di prova DIN 54454.

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione.

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Acqua/Glicole	100	90	90	90
Liquido per freni	100	90	90	90
Olio motore	100	90	90	90
Acetone	100	90	90	90



VELOCITA' DI POLIMERIZZAZIONE



Data ultimo aggiornamento: 12.01.2023



PRODOTTI CHIMICI E TECNICI – CHEMICAL AND TECHNICAL PRODUCTS

FACOT CHEMICALS Srl -Via Crema 44, 26010 Capralba CR, Italy -Tel. +39 0373450642 - info@facot.it - www.facotchemicals.com

