MAGNEX HP10P

Micro filtro defangatore magnetico

interamente in ottone cromato



PREMESSA:

Viviamo in un'epoca di caldaie ad alta efficienza ma, per molti anni, poca attenzione è stata data al corretto trattamento chimico degli impianti di riscaldamento. La maggior parte degli impianti, infatti, soffre la contaminazione da ossido di ferro nero; tale fenomeno dà origine a pesanti depositi fangosi, i quali sono il risultato dei fenomeni corrosivi instauratisi all'interno dei radiatori e di altri componenti metallici. La dimensione delle particelle di ossido può variare da molto grandi a piccolissime, in ogni caso creano parecchi problemi al circuito, dando origine anche ad un prematuro malfunzionamento e rottura di pompe e valvole; inoltre, quando lo scambiatore di calore della caldaia e le tubazioni vengono contaminate si assiste ad una drastica perdita di efficienza con importante aumento dei consumi.

MAGNEX HP10P fornisce numerosi anni di protezione mantenendo un rendimento elevato dell'impianto, associato quindi ad un beneficio finanziario ed una maggiore affidabilità.

Inoltre, con le sue dimensioni compatte, MAGNEX HP10P offre una grande versatilità nell'installazione e garantisce lunga vita e massima efficienza dell'impianto: elimina le impurità e combatte la corrosione.

DESCRIZIONE:

MAGNEX HP10P è dotato di una rete interna da 800 micron che è saldata alla struttura in acciaio inox, la quale permette di dare un flusso obbligato ed estremamente efficace. Per tale motivo la capacità filtrante a parità di volume è molto elevata.

FASE DI ESERCIZIO:

L'acqua entra nel defangatore tramite la valvola a spillo integrata, i sedimenti ferrosi contenuti nell'acqua sono attratti e si depositano sulla superficie del magnete. I sedimenti non ferrosi sono trattenuti dalla rete inox.

FASE DI PULIZIA / SCARICO DEI RESIDUI NON FERROSI:

Per espellere i residui non ferrosi raccolti nel defangatore in modo semplice e veloce: chiudere la valvola a spillo in ingresso al defangatore, aprire completamente il tappo di scarico e riaprire la valvola di entrata fino a quando non uscirà acqua pulita. La pulizia avverrà in maniera ottimale poiché il lavaggio avviene sia in controcorrente (l'acqua che fluisce dalla caldaia) sia in equicorrente attraverso l'ingresso.

FASE DI PULIZIA / SCARICO DEI RESIDUI FERROSI:

Per espellere i residui ferrosi dal defangatore chiudere la valvola a spillo in ingresso, chiudere la valvola di intercettazione della caldaia, de-assemblare il defangatore svitando il tappo, pulire il magnete.

INSTALLAZIONE:

MAGNEX HP10P dovrà essere installato, in ottemperanza alla Norma Tecnica UNI 8065:2019, sulla linea di ritorno in caldaia dell'impianto di riscaldamento, a monte della pompa di circolazione, preferibilmente con gli attacchi "a squadra" a 90°, ovvero con l'ingresso ed il corpo del defangatore orizzontale, l'uscita verticale verso l'alto e scarico verso il basso.









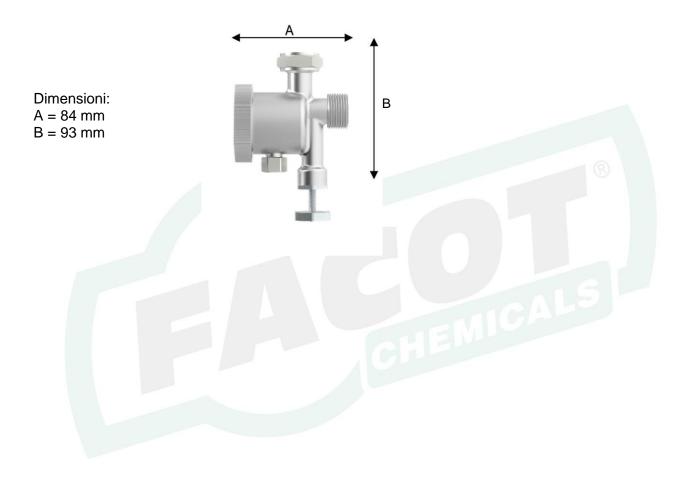




DATI TECNICI:

Corpo, raccordi e valvola Magnete in Neodimio Ingresso Uscita con ghiera girevole Scarico con tappo Rete filtrante in Acciaio Inox Portata max Pressione max Perdita di carico

ottone cromato 12.800 Gauss 3/4" M ¾" F 3/8" 800 micron 1.300 l/h 10 bar 0,33 bar



Data ultimo aggiornamento: 08.04.2025













