

## Resistenza Chimica dei metalli e materie plastiche ai principali fluidi

*Chemical resistance of metals and plastic materials with the principal fluids*

MATERIALI PER TUBAZIONI E CORPI VALVOLE MATERIALS FOR PIPES AND VALVE CORPS												
FLUIDO FLUID	Temp. LAVORO °C Working temp. °C	PVC-U	PVC-C	PE	PVDF	ACCIAIO CARBONIO Carbon steel	ACCIAIO ZINCATO Zinc steel	RAME OTTONE Copper Brass	ALLUMINIO Aluminium	ACCIAIO INOX 304 Stainless steel 304	ACCIAIO INOX 316 Stainless steel 316	GHISA Cast iron
ACETONE puro ACETONE pure	20			●		●	●	●		●	●	●
	40			●		●	●	●			●	●
	60			●		●	●	●			●	●
ACIDO CLORIDRICO 36% HYDROCHLORIC ACID 36%	20	●	●	●	●							
	40	●	●	●	●							
	60	●	●	●	●							
ACIDO FOSFORICO 50% PHOSPHORIC ACID 50%	20	●	●	●	●						●	
	40	●	●	●	●						●	
	60	●	●	●	●						●	
	80		●		●						●	
ACIDO NITRICO 40% NITRIC ACID 40%	20	●	●	●	●						●	
	40	●	●	●	●						●	
	60	●	●	●	●						●	
	80	●	●	●	●						●	
ACIDO NITRICO 85% NITRIC ACID 85%	20				●						●	
	40				●						●	
ACIDO SOLFORICO 20% SULPHURIC ACID 20%	20	●	●	●	●							
	40	●	●	●	●							
	60	●	●	●	●							
	80	●	●	●	●							
	100				●							
ACIDO SOLFORICO 50% SULPHURIC ACID 50%	20	●	●	●	●							
	40	●	●	●	●							
	60	●	●	●	●							
	80		●		●							
	100				●							
ACIDO SOLFORICO 96% SULPHURIC ACID 96%	20	●	●		●	●		●		●	●	●
	40	●	●		●	●		●		●	●	●
	60	●	●		●	●		●		●	●	●
	80	●	●		●	●		●		●	●	●
ACQUA DI MARE SEA WATER		●	●	●	●			●			●	



**MATERIALI PER TUBAZIONI E CORPI VALVOLE**  
**MATERIALS FOR PIPES AND VALVE CORPS**

FLUIDO FLUID	Temp. LAVORO °C Working temp. °C	PVC-U	PVC-C	PE	PVDF	ACCIAIO CARBONIO Carbon steel	ACCIAIO ZINCATO Zinc steel	RAME OTTONE Copper Brass	ALLUMINIO Aluminium	ACCIAIO INOX 304 Stainless steel 304	ACCIAIO INOX 316 Stainless steel 316	GHISA Cast iron
ACQUA GLICOLATA (o di condensa o di scarico) GLYCOL WATER (or condensed water or waste water)	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	60		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	80		●		●	●	●	●	●	●	●	●
	100				●	●	●	●	●	●	●	●
AMMONIACA SOLUZIONE SATURA AMMONIA SATURATED SOLUTION	20	●	●	●		●	●			●	●	●
	40	●	●	●		●	●			●	●	●
	60	●	●	●		●	●			●	●	●
	80											
	100											
BENZINA PETROL	20	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	40	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	60	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
CHEROSENE KEROSENE	20	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	40	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
	60	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
CLOROFORMIO secco CHLOROFORM dry	20				●	●		●		●	●	●
	40				●	●		●		●	●	●
	60				●	●		●		●	●	●
	80				●	●		●		●	●	●
COLLA GLUE	20					●				●	●	
EPTANO HEPTANE	20	●	●	●	●	●		●		●	●	●
	40		●	●	●	●		●		●	●	●
	60			●	●	●		●		●	●	●
	80			●	●	●		●		●	●	●
	100				●	●		●		●	●	●
ESANO HEXANE	20	●	●	●	●	●		●		●	●	●
	40		●	●	●	●		●		●	●	●
	60			●	●	●		●		●	●	●
	80			●	●	●		●		●	●	●
	100				●	●		●		●	●	●
FREON 113 o 112 secco FREON 113 or 112 DRY	20	●	●		●	●	●	●		●	●	●
	40					●	●	●		●	●	●
GAS LIQUIDO LPG					●	●	●			●	●	
GLICERINA GLYCERINE	20	●	●	●	●	●		●			●	●
	40	●	●	●	●	●		●			●	●
	60	●	●	●	●	●		●			●	●
	80		●	●	●	●		●			●	●
	100				●	●		●			●	●
	120				●	●		●			●	●

