



**PRODOTTI CONSIGLIATI / NECESSARI AGLI ADEMPIMENTI DEL LIBRETTO DI IMPIANTO
DPR 74/13 in conformità a UNI CTI 8065/89**

Esempio 1 – Impianto Termico nuovo o recente (0-6 mesi)



PRODOTTI
CONSIGLIATI

2.1 CONTENUTO D'ACQUA DELL'IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: **0,1 m³**

2.2 DUREZZA TOTALE DELL'ACQUA: **10 °f** **KIT DUREZZA >>**

2.3 TRATTAMENTO DELL'ACQUA DELL'IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE:

Assente

Filtrazione: **Autopulente, rete acciaio 90 µm, portata fino a 6000 L/h** Serie FILTRI WL >>

Addolcimento: durezza totale acqua impianto: **10 °f** **KIT DUREZZA >>**

Trattamento chimico: **Decapaggio blando: FERRONEX >>**



KIT FERRO >>



Condizionamento chimico: **Con Anticongelante inibito** **ATIGEL >>**

Protezione del gelo: Assente

Glicole Etilenico: **ATIGEL >>**



%: **30** - RIFRATTOMETRO, DENSIMETRO >>

pH: **9,5(0)** - KIT pH, CHECK TESTER



Glicole Propilenico

%: ...

pH: ...

(*) N.B. Gli Anticongelati Facot Chemicals superano brillantemente i test di corrosione secondo ASTM A3306 anche verso i metalli anfoteri come l'alluminio e le sue leghe.

Esempio 2 – Impianto Termico tradizionale, datato (oltre 1 anno)



PRODOTTI
CONSIGLIATI

2.1 CONTENUTO D'ACQUA DELL'IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE: **0,1 m³**

2.2 DUREZZA TOTALE DELL'ACQUA: **35 °f** **KIT DUREZZA >>**

2.3 TRATTAMENTO DELL'ACQUA DELL'IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE:

Assente

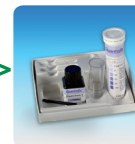
Filtrazione: **Rete Poliestere, 50 µm, temperatura max esercizio 80 °C** Serie FILTRI WL >>

Addolcimento: durezza totale acqua impianto: **12 °f** **KIT DUREZZA >>**

Trattamento chimico: **Defangazione: ANTINEX+Thermakil® >>**



**KIT FERRO
KIT pH** >>



Condizionamento chimico: **FILMAX+Thermakil® >>**



..... **KIT pH
KIT MOLIBDENO** >>



Protezione del gelo: Assente

Glicole Etilenico

%: ...

pH: ...

Glicole Propilenico

%: ...

pH: ...

Esempio 3 – Impianto Sanitario incrostato da calcare e silice (anche datato o vetusto)

2.4 TRATTAMENTO DELL'ACQUA CALDA SANITARIA:

Assente

 Filtrazione: *Reze Filtrante in Acciaio Inox AISI 304 70 µm, temperatura max esercizio 80°C* Serie FILTRI WL HOT >>>

 Addolcimento: *A mezzo Addolcitore* KIT DUREZZA >>>

 Trattamento chimico: *Disincrostazione: ZINCONEX >>>*
 Consigliato ZINCONEX-AL KIT pH >>>

 Condizionamento chimico: *Polifosfati uso alimentare* Serie POLIFOS >>>

Serie WL-DOSP >>>



PRODOTTI CONSIGLIATI


Esempio 4 – Impianto di Refrigerazione con presenza di fanghiglia (anche datato o vetusto)

2.5 TRATTAMENTO DELL'ACQUA DI RAFFREDDAMENTO DELL'IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE ESTIVA:
 Assente

Tipologia circuito di raffreddamento:
 Senza recupero termico A recupero termico parziale (Rif. UNI 8884/88) A recupero termico totale

Origine acqua di alimento:
 Acquedotto Pozzo Acqua superficiale

Trattamenti acqua esistenti:
 Filtrazione: *Carbone attivo estruso 0,3 µm, omologata ministero della salute* Serie FILTRI WL >>>

 Trattamento acqua: Addolcimento: KIT DUREZZA >>>

 Trattamento chimico: *Defangazione: ANTINEX+Thermakil® >>>*
 Consigliato KIT FERRO >>> KIT pH >>>

 Condizionamento chimico: A prevalente azione antincrostante
 A prevalente azione anticorrosiva
 Azione antincrostante e anticorrosiva: FILMAX 8.0 >>>

 Biocida: THERMAKIL®
 Altro
 Nessun trattamento

Gestione torre raffreddamento:
 Presenza sistema spurgo automatico (per circuiti a recupero parziale)

 - Conducibilità acqua in ingresso (µS/cm) *260* TESTER CST >>>
 - Taratura valore conducibilità inizio spurgo (µS/cm) *1970* TESTER CST >>>

PRODOTTI CONSIGLIATI

