

WL-AQUATEMIT

Addolcitori d'acqua per uso domestico e industriale



PREMESSA: DESCRIZIONE:

Gli addolcitori WL-AQUATEMIT sono dispositivi in grado di rimuovere ioni di calcio e magnesio presenti nell'acqua, in modo da prevenire la formazione di sali incrostanti come il carbonato di calcio (calcare).

Contengono delle resine a scambio ionico ad alta capacità e ad uso alimentare.

La rigenerazione volumetrica proporzionale viene gestita autonomamente dall'elettronica, rendendo il dispositivo in grado di variare il livello proporzionale in funzione dei reali consumi di impianto e dei consumi di acqua attesi, calcolati dal software.

La salamoia viene preparata immediatamente prima della rigenerazione con acqua addolcita, consentendo una maggiore efficienza nei consumi di sale, ed un tino del sale a secco (senza presenza di acqua durante il normale funzionamento).

Mantenimento dei dati statistici e delle impostazioni anche in caso di blackout.

Completo di valvola di by-pass con miscelatore per regolazione durezza e galleggiante di sicurezza nel tino del sale.

Utilizzabile per acque tecniche, di processo e potabili.

Conforme al D.M.174/2004 e al D.M. 25/2012.

MODO D'USO:

Viene installato a monte dell'impianto di acqua calda, caldaia o scambiatore, per trattare sia l'acqua del circuito primario sia l'acqua di riempimento del circuito termico.

Consigliamo di prevedere a monte l'installazione di un filtro anti sedimenti con grado di filtrazione di almeno 90 micron.

Per i requisiti di installazione consultare il manuale di installazione.

Una volta installato l'addolcitore deve essere programmato e regolato da un tecnico abilitato quale un Facot Service di zona.

Vedere manuale di uso e manutenzione per il corretto utilizzo del dispositivo.



DATI TECNICI:

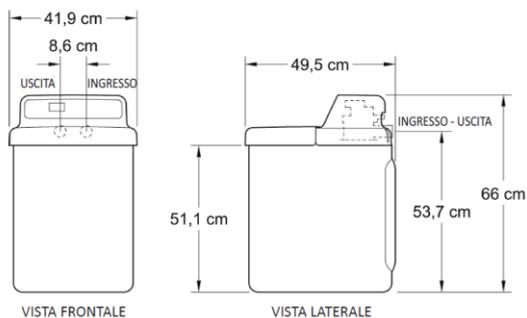
	MODELLO		
	WL-Aquatemit 14	WL-Aquatemit 20	WL-Aquatemit 25
Codice	WLADAT0014	WLADAT0020	WLADAT0025
Volume resina scambio ionico	15,6	20,1	24,6
Capacità di scambio @ consumo di sale [°fm ³ @ kg]	32 @ 0,59	64 @ 0,96	84 @ 1,15
	58 @ 1,22	137 @ 3,05	179 @ 3,65
	89 @ 2,31	164 @ 5,14	214 @ 6,15
Portata di esercizio nominale	27 l/min	32 l/min	34 l/min
Quantità massima di ferro nell'acqua in ingresso	0 ppm	7 ppm	9 ppm
Limiti pressione acqua (minimo/massimo)	1,4 - 8,6 bar	1,4 - 8,6 bar	1,4 - 8,6 bar
Limiti temperatura (minimo/massimo)	5 - 49 °C	5 - 49 °C	5 - 49 °C
Portata minima acqua in ingresso	11 l/min	11 l/min	11 l/min
Attacchi (pollici)	1	1	1
Alimentazione elettrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz

	MODELLO				
	WL-Aquatemit 4510/35-A	WL-Aquatemit 4512/42-A	WL-Aquatemit 4512/57-A	WL-Aquatemit 4517/85-A	WL-Aquatemit 4517/115-A
Codice modello	WLEW4510/35-A	WLEW4512/42-A	WLEW4512/57-A	WLEW4517/85-A	WLEW4517/115-A
Codice modello da selezionare	A-40	A-50	A-68	A-90	A-120
Volume resina scambio ionico	35	42	57	85	113
Capacità di scambio @ consumo di sale [°fm ³ @ kg]	112 @ 1,69	135 @ 2,03	183 @ 2,75	273 @ 4,13	363 @ 5,45
	173 @ 2,87	208 @ 3,44	282 @ 4,67	420 @ 6,96	559 @ 9,26
	234 @ 5,14	280 @ 6,17	381 @ 8,37	568 @ 12,48	755 @ 16,59
Quarzo fine [kg]	4,5	7,7	7,7	15,4	15,4
Portata di esercizio nominale	38 l/min	49 l/min	57 l/min	76 l/min	81 l/min
Perdita di carico @ portata nominale [bar]	0,8	0,8	1	0,9	1
Portata breve di punta	46 l/min	61 l/min	57 l/min	82 l/min	81 l/min
Limiti pressione acqua (minimo/massimo)	1,4 - 8,6 bar				
Limiti temperatura (minimo/massimo)	5 - 49 °C				
Attacchi (pollici)	1" ¼	1" ¼	1" ¼	1" ¼	1" ¼
Capacità tino del sale	140	140	140	340	340
Alimentazione elettrica	230 V - 50 Hz				

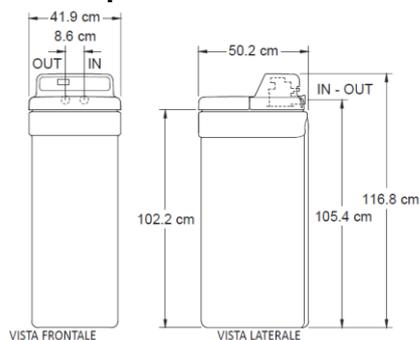


DIMENSIONI:

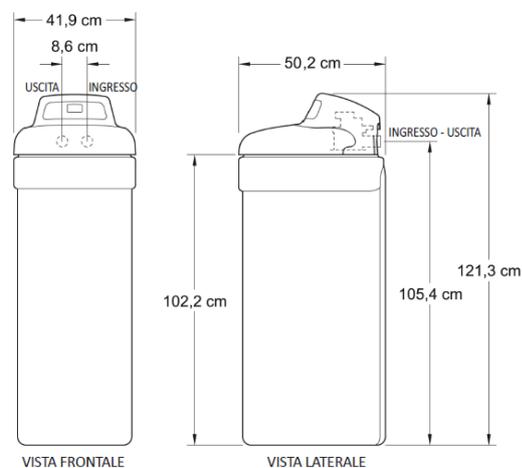
WL-Aquatemit 14



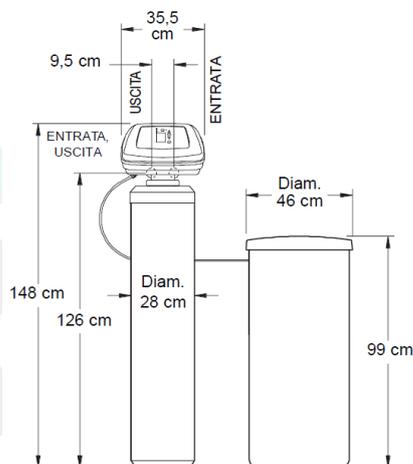
WL-Aquatemit 20



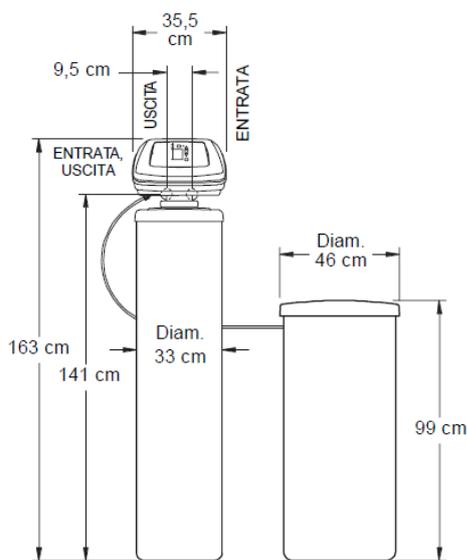
WL-Aquatemit 25



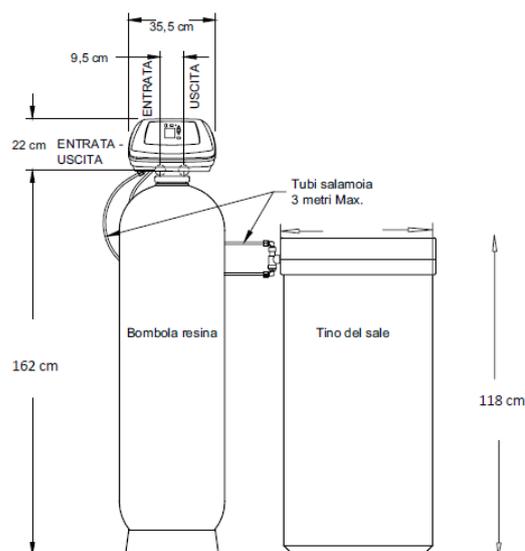
WL-Aquatemit 4510/35



WL-Aquatemit 4512/42 e WL-Aquatemit 4512/57



WL-Aquatemit 4517/85 e WL-Aquatemit 4517/115



IMBALLO:Aquatemit 14: **scatola** 50,80 x 43,18 x 68,58 cmAquatemit 20: **scatola** 53,34 x 55,88 x 132,08 cmAquatemit 25: **scatola** 55,88 x 55,88 x 132,08 cmAquatemit 35-42-57-85-115: **pallet** 120 x 80 cm**Estratto del D.M. 26/2015****“CRITERI GENERALI E REQUISITI DELLE PRESTAZIONI ENERGETICHE DEGLI EDIFICI”**

Fissa i trattamenti e le caratteristiche limite dell'acqua per gli impianti di **acqua calda sanitaria, riscaldamento** ad acqua calda, acqua surriscaldata e vapore a bassa pressione allo scopo di ottimizzare rendimento, sicurezza e minimizzare i consumi energetici, integrando le leggi e norme vigenti.

Allegato I:

“In relazione alla qualità dell'acqua utilizzata negli impianti termici per la climatizzazione invernale, **con o senza produzione di acqua calda sanitaria**, ferma restando l'applicazione della norma tecnica UNI 8065, è **sempre obbligatorio un trattamento di condizionamento chimico**. Per impianti di **potenza termica del focolare maggiore di 100 kW** e in presenza di acqua di alimentazione con **durezza totale maggiore di 15 gradi francesi**, è **obbligatorio un trattamento di addolcimento dell'acqua** di impianto. Per quanto riguarda i predetti trattamenti **si fa riferimento alla norma tecnica UNI 8065.**”

- A) Riscaldamento oltre 100 kW (100.000 kcal/h)** con durezza totale fino a 15 °f: obbligatorio filtro + condizionamento chimico; oltre a 15 °f obbligatorio filtro + addolcitore + condizionamento chimico.
- B) Riscaldamento fino a 100 kW (100.000 kcal/h)** con durezza totale di qualsiasi entità: obbligatorio filtro + condizionamento chimico.

Potenza focolare	Durezza inferiore a 15 °fr	Durezza superiore a 15 °fr
≤100 kW	filtrazione + condizionamento chimico	
>100 kW	filtrazione + condizionamento chimico	filtrazione + addolcimento + condizionamento chimico

Data ultimo aggiornamento: 06.02.2023

