

STERESINA



DESCRIZIONE:

Acido stearico puro in candelotti pronti da utilizzare. Decapante per la saldatura dolce a stagno di componenti in piombo, zinco, acciaio e rame.

APPLICAZIONI:

Per una saldatura facile è bene scaldare le parti da saldare prima di stendere STERESINA, quindi procedere alla saldatura come di consueto.

DATI TECNICI:

PARAMETRI	UNITA' DI MISURA	METODO	VALORI	SPECIFICHE
Nr. di Iodio	gr 12 / 100 gr	NGD C32-1976	0,20	0,5 max.
Nr. di Acidità	mg KOH/gr	NGD C10-1976	205,0	201 ÷ 205
Nr. di Saponificazione	mg KOH/gr	ISO 3657-1988	206,0	202 ÷ 206
Titolo	°C	NGD C28-1976	61	58 ÷ 62
Insaponificabile	%	NGD C12-1976	0,1	0,1 max.
Ceneri	%	ISO 6884-1985	0,01	0,02 max.
Colore Lovibond	51/4"	NGD C20-1976	0,1R ÷ 1,0 Y	0,1R ÷ 1,0 Y

Distribuzione della catena alchilica (%) ISO 5509-1978 / ISO 5508-1990:

• C14	2,1	4 max.
• C16	28,2	25 ÷ 31
• C18	66,9	62 ÷ 68
• C20	1,8	2 max.

Data ultimo aggiornamento: 24.01.2023



PRODOTTI CHIMICI E TECNICI - CHEMICAL AND TECHNICAL PRODUCTS

FACOT CHEMICALS Srl - Via Crema 44, 26010 Capralba CR, Italy - Tel. +39 0373450642 - info@facot.it - www.facotchemicals.com



CHEMISTRY IN ACTION