

ATIGEL LONG LIFE



DESCRIZIONE:

ATIGEL LONG LIFE è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con uno speciale pacchetto inibitore a base organo-carbossilata. ATIGEL LONG LIFE è stato formulato per garantire la massima protezione dalla corrosione negli impianti termici e nei circuiti di raffreddamento dei veicoli di ultima generazione. I motori di più recente concezione sono infatti caratterizzati sia da più elevate temperature di esercizio, sia da una maggiore presenza di componentistica di lega leggera (leghe di alluminio e magnesio soprattutto).

Studi condotti dalle maggiori case automobilistiche hanno dimostrato che i fenomeni di corrosione manifestano una maggiore aggressività proprio verso le leghe leggere in condizioni di temperatura elevata. Alla luce di queste ricerche, molti costruttori di veicoli pesanti e leggeri hanno adottato anticongelanti additivati a base organo-carbossilata. Questo tipo di anticongelante garantisce infatti un'azione anticorrosiva più resistente nel tempo e maggiormente mirata alla protezione delle leghe leggere:

- Maggiore durata: prestazioni senza manutenzione in circuiti di raffreddamento fino a 5 anni o 250.000 km. o più per mezzi pesanti / 20.000 ore in automobili / 32.000 ore in motori di stazionamento;
- Maggior tempo di stoccaggio: 5 anni;
- Nessun fenomeno di gelificazione durante l'impiego o lo stoccaggio;
- Ridotta formazione di incrostazioni calcaree;
- Migliore scambio termico;
- Maggiore protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree;
- Si riscontra generalmente un raddoppio della vita di pompe, termostati, condotti, guarnizioni, manicotti, radiatori.

SPECIFICA TECNICA E CARATTERISTICHE DI ATIGEL LONG LIFE:

	ASTM F 3306 Limiti	ASTM Metodo	ATIGEL LONG LIFE Specifica
Peso specifico @ 15 °C	1,115 ÷ 1,145 g/ml	D1122	1,115 ÷ 1,125 g/ml
pH (soluzione acquosa 50 % vol.)	7,5 ÷ 11,0	D 1287	8,0 ÷ 9,0
Contenuto apparente in acqua	5 % Max.	D 1123	4,0 Max.
Alcalinità di riserva	/	D 1121	5 Min.
Ceneri	5 % Max.	D 1119	2,5 % Max.
Punto di congelamento (soluzione acquosa 50 % vol.)	-37 °C	D 1177	-38 °C
Punto di ebollizione	163 °C	D 1120	165 °C Min.
Punto di ebollizione (soluzione acquosa 50 % vol.)	107,8 °C Min.	D 1120	108 °C Min.
Effetti sulle finiture degli autoveicoli	Nessuno	D 1882	Nessuno
Odore	Non sgradevole	***	Lieve
Schiuemezzamento	150/5" ml/sec. Max.	D 1881	50/3" ml/sec. Max.
Solubilità in acqua	Completa	***	Completa
Resistenza alle acque dure	***	CUNA NC 956-14	Limpido



STANDARD E SPECIFICHE TECNICHE DI RIFERIMENTO:

ATIGEL LONG LIFE soddisfa od eccede i seguenti standard internazionali e nazionali (lista parziale):

BS 6580 (GB)	FK Heft R 443 (D)	Afnor R 15/601 (F)	ASTM D 3306 and 4985
SAE J 1034	JIS K 2234(j)	KSM 2142 (K)	NATO S 759
CUNA NC 956-16(l)	UNE 26361-88 (E)	EMPA (CH)	E/L 1415c (MIL Italy)

ATIGEL LONG LIFE soddisfa od eccede le seguenti specifiche di fornitura di case costruttrici (lista parziale):

VW/Audi/Seat/Skoda TL 774 D	Renault 41-01-001	Volvo (Reg. n. 260)
Mercedes MB 325.3	Ford WSS-M97B44-D	Ford ESD M 97 B49-A
Ford ESE M97B49-A	Crysler MS 9176	Opel GM QL 130100

PROTEZIONE DAL GELO:

I valori ottenuti con diverse concentrazioni di ATIGEL LONG LIFE in acqua sono i seguenti:

10 % vol. :	-4 °C
20 % vol. :	-9 °C
30 % vol. :	-17 °C
40 % vol. :	-26 °C
50 % vol. :	-38 °C

TEST DI CORROSIONE IN VITRO DI ATIGEL LONG LIFE:

Metodo ASTM D 1384 (Perdita in peso mg/provino)

METALLI	ASTM D 3306 Limiti (mg)	ATIGEL LONG LIFE Specifica (mg)
	10 max	0,6
Rame	30 max	2,1
Lega di saldatura	10 max	0,8
Ottone	10 max	-0,1
Acciaio	10 max	-0,2
Ghisa	30 max	2,3
Alluminio		

Comportamento nei confronti dei manicotti e particolari in gomma:

L'ATIGEL LONG LIFE, grazie alla base di glicole monoetilenico puro ed alla avanzata formulazione del pacchetto inibitore, è un prodotto altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici che compongono i circuiti di raffreddamento e di riscaldamento.

Data ultimo aggiornamento: 19.01.2023

